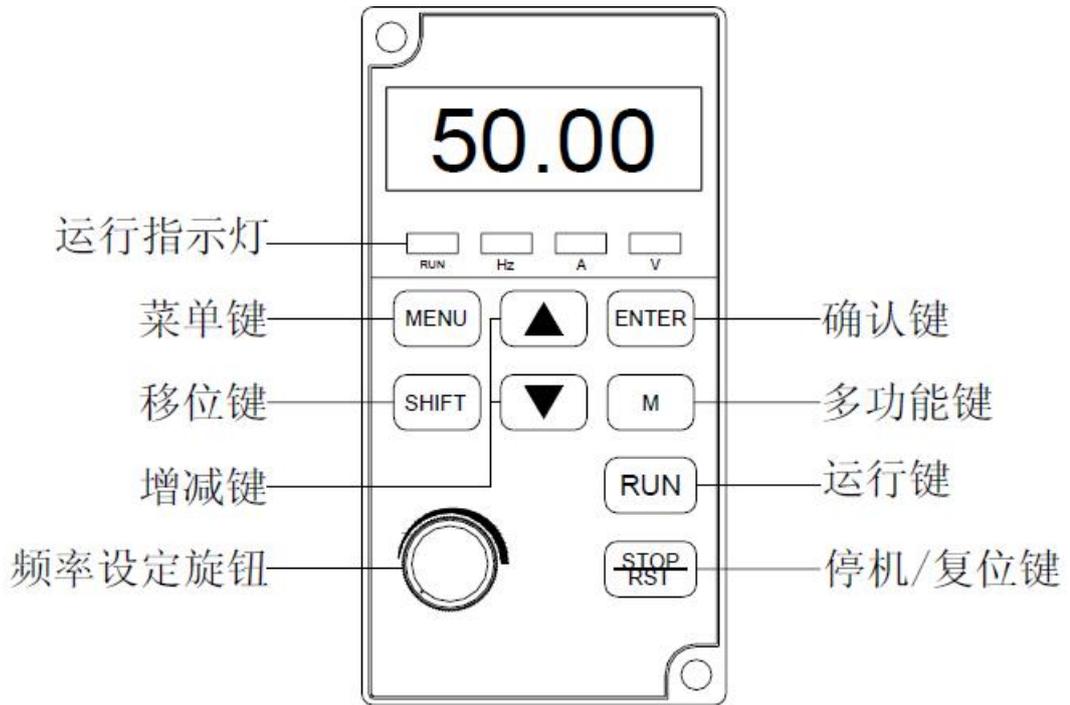


CV100 系列变频器设置方法：

操作面板的外观及按键功能说明：



按键说明：

键	名称	功能
MENU	编程/退出键	进入或退出编程状态
ENTER	功能/数据键	进入下级菜单或数据确认
∧	增键	数据或功能码的递增
∨	减键	数据或功能码的递减
SHIFT	移位键	在编辑状态时，可以选择设定数据的修改位；在其他状态下，可切换显示状态参数
M	多功能键	该键的功能由b4.02设置
RUN	运行键	在操作面板方式下，按该键运行
STOP/RST	停止/复位键	停机或故障复位
旋钮	频率设定旋钮	可用此旋钮来设定频率

常用功能码参数设置：

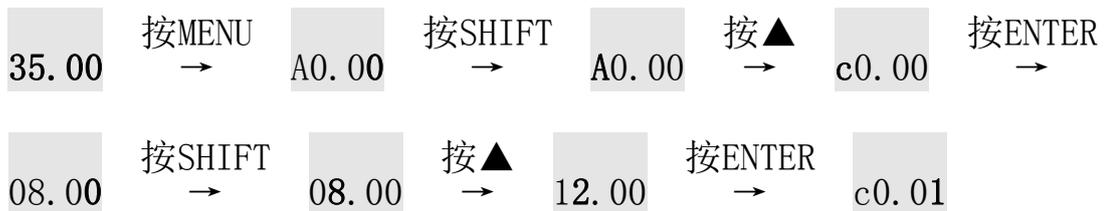
功能码	名称	出厂值	备注说明
A0.00	用户密码	00000	用户密码设定功能用于禁止非授权人员查阅和修改功能参数。
A0.02	主频率源选择	0	按键设定
A0.03	主频率设定	35	电机快速运转频率
A0.04	运行控制选择	1	由 PLC 控制端子运行
A0.06	加速时间 1	0.1	快速加速时间
A0.07	减速时间 1	0.1	快速减速时间
A1.05	停车方式	1	自由停机
A4.01	加速时间 2	0.1	低速加速时间
A4.02	减速时间 2	0.1	低速减速时间
A6.00	端子 X1 功能选择	1	正转
A6.01	端子 X2 功能选择	2	反转
A6.02	端子 X2 功能选择	27	2 段（慢速），当无法设置成 27 时，先将 A6.03、 A6.04、 A6.05 、 A6.06 设成 0，再设置
C0.00	2 段速度	8	填粉上升速度
b4.03	参数初始化	0	

上表黑体为 2 个常用速度设定值参数功能码

参数设置实例：

将填粉上升速度 8.00Hz 改为 12.00Hz；

- 1) 在停机参数显示状态下，按MENU键进入一级菜单A0.00；
- 2) 按SHIFT 键将光标移到A，使A在闪烁；
- 3) 按∧键将A0.00 改为c0.00；
- 4) 按ENTER 键进入二级菜单；
- 5) 按SHIFT 键将光标移到8，使8在闪烁；
- 6) 按∧键将8.00 改为12.00；
- 7) 按ENTER 键确认修改，并退回到一级菜单，修改成功。



注：图中黑体数字表示闪烁位。