

D5M 变频器设置说明：（适用于填粉机）

1、 按键功能说明：

- 按 2 次编程（PROG）键，进入功能码 P---；
- 按设定（SET）键，设定资料确认；
- 按增加（ADD）/减少（SUB）键，进行选择参数、修改资料等；
- 按移位/显示（DISP）键，设定功能移位及显示内容切换；
- 调速电位器，调整变频器频率；

2、 功能码说明：

P000 参数锁定：0 解锁、1 上锁

P001 控制方式：1 外部端子

P002 频率设定方式：0 操作器

P003 主频率：35（最大 50，上升、下降快速速度调节参数）

P009 中间电压：28

P010 低频转矩提升电压：14

P013 参数重置：8 恢复出厂值

P014 加速时间一：0.5

P015 减速时间一：0.5

P016 加速时间二：0.5

P017 减速时间二：0.5

P026 停车方式：1 自由运转停止

P044 端子 X1 功能：02 正转

P045 端子 X2 功能：03 反转

P046 端子 X3 功能：24 低速

P080 运行模式选择：2 外控四段速

P086 频率二设定：8（填粉、慢速速度）

P145 转矩补偿：2.0（最大 10）