



深圳九鼎机械
Shenzhen Jiuding Machine

气动式送料机

JD1301 型

使用说明书

特别注意

为避免造成不必要的人身伤害和误操作

请在使用前仔细阅读本说明书

电话：0755-27058100

传真：0755-27147412

地址：深圳市宝安区松岗街道洪桥头社区下围水工业区十二栋 1 楼

目录

警告	2
1. 设备功能简介	3
2. 主要技术参数	3
3. 主要性能特点	3
4. 设备结构组成部分	4
5. 设备操作说明	4
6. 注意事项	6
7. 设备保养与维护	6
8. 设备运输与安装	7
9. 附件	7
整机示意图	8
装箱单	9
易损件清单	10

警告！

在使用设备之前，请您仔细详读本使用说明书以确保正常使用。此外，务必遵守以下事项：

- 在通气、通电运行时，严禁将手放入送料链条中，以免夹伤！
- 在通气、通电运行时，严禁将手放入送料板中，以免夹伤！
- 严禁双人操作！
- 严禁在自动运行中调整感应器，以防造成人身伤害！
- 调节拨珠螺钉时，应关闭气源及电源，以防造成人身伤害！
- 设备进行机械调整时，应关闭气源及电源，以防造成人身伤害！
- 设备进行保养维护时，应关闭电源及气源，以防造成人身伤害！

该设备使用在仅限于主要技术参数列项中所述范围，不得用于其它用途，否则将产生危险或损坏设备！

1. 设备功能简介

JD1301 型气动式送料机，主要用于直管送料，可与缩管机、抛光机等设备组成自动送料生产线；该设备具有性能稳定、操作简便、无须专人看护等特点。

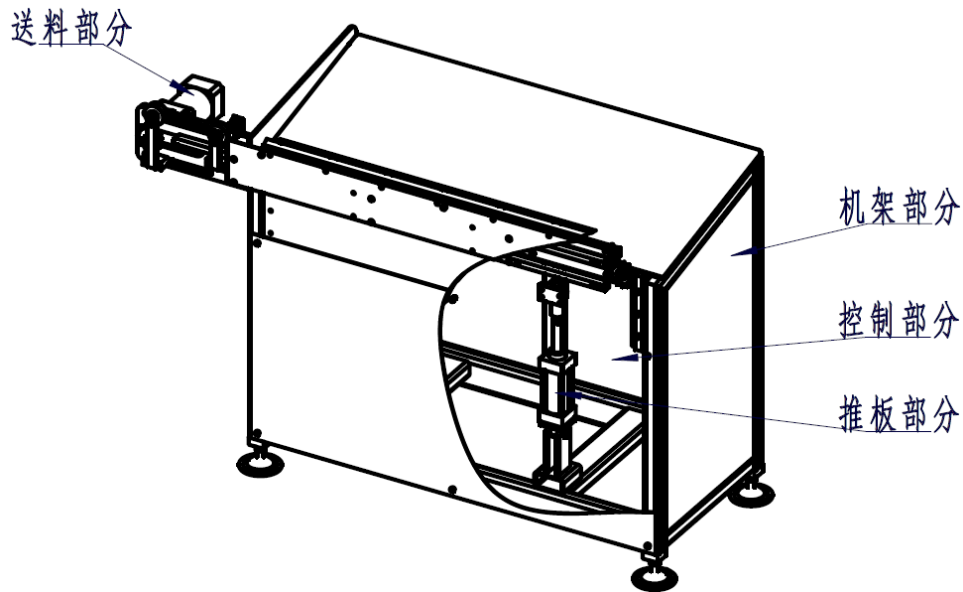
2. 主要技术参数

- 2.1 电源：单相 220V、0.1kW
- 2.2 气源：0.5-0.7MPa
- 2.3 送料管材直径： $\phi 6.25 \sim \phi 10$
- 2.4 送料管材长度：100~1500mm
- 2.5 送料速度：29 米/分钟
- 2.6 外形尺寸：1400X560X940
- 2.7 重量：200Kg

3. 主要性能特点

- 3.1 结构简单。
- 3.2 操作简便。
- 3.3 送料速度可调。
- 3.4 送料节拍可调。
- 3.5 链条上双管自动停机。

4. 设备结构组成部分(附结构示意图)



设备主要由机架部分、推板部分、送料部分及电气控制部分组成。

4.1 机架部分：由方通及钢板组焊而成。

4.2 推板部分：将面板上和管材向上推送，自由落入链条中；结构上由两个气缸同步带动平板向上运行。

4.3 送料部分：将管材送入配套的设备中；结构上由调速电机带动链条传动运行。

4.4 电气部分：主要由两个计时器组成交替运行，控制气缸上下运行；面板上设有启动、停止、指示灯进行控制。

5. 设备操作说明(严禁双人操作)

5.1 连接气源，保证气源压力在 0.5-0.7MPa。

5.2 接入单相 220V/50Hz 的电源。

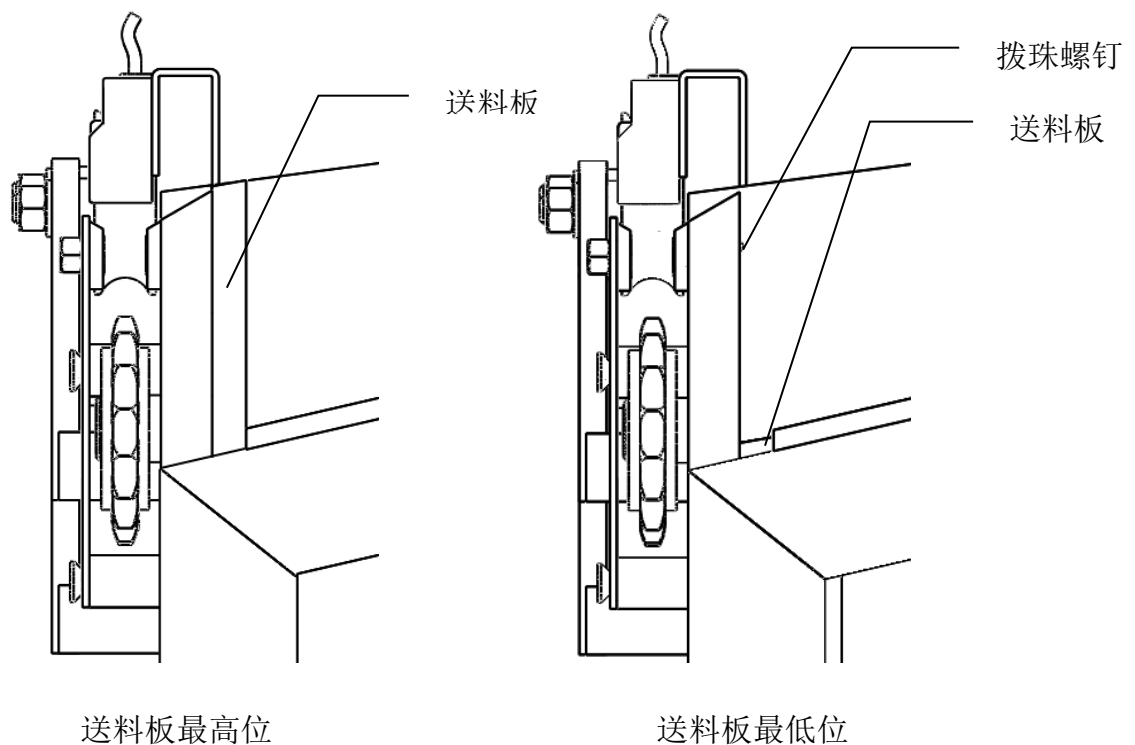
5.3 打开电源开关，电源指示灯应亮。

5.4 按启动按钮，设备自动运行。

5.5 设备停止按急停按钮。

5.6 送料板高度调节：送料板高度如下图所示

送料板升至最处时，应高于中间板 1-2mm；送料板降至最低处时，应低于面板 1-2mm；高度位置可通过调节气缸连接螺母进行微调。



5.7 拨珠螺钉深度调节：适当调节拨珠螺钉深度，当送料板上升过程中有两根管现象时，拨珠螺钉可将上面一根管推下去。

5.8 压轮调节：调节压轮刚好压住管材。

5.9 感应器调节：链条上只有一根管时，感应器就不

亮，当有两根管叠压时，感应器应亮。

5.10 送料速度调节：送料速度应根据配套设备速度进行调节。

5.11 送料节拍调节：送料节拍由两个计时器控制，一个控制上升，一个控制下降停止，应配合速度进行调节。

6. 注意事项

6.1 不同管径应调节压轮及感应器高度。

6.2 不同管长应调节送料节拍或送料速。

6.3 送料机与相配套的设备进料口应一致。

6.4 设备运行时，请勿随意更改气源压力。

6.5 设备运行时，请勿随意更改链条转速。

6.6 送料链条不能调节太紧。

6.7 设备检修时确保设备已停机并断开外部电源气源。

6.8 禁止双人操作。

6.9 设备运行时，请勿将手伸入机械运动部分，以防造成人身伤害。

6.10 请确保设备接地良好。

7. 设备保养与维护

7.1 每班开机时应检查电源指示灯显示是否正常。

7.2 每班应检查三点组合(油气过虑器)是否积水缺油，并应保证气源压力在 0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm²)。

- 7.3 每周应对滑动部位加注润滑脂。
- 7.4 开机后是否有异常响声。
- 7.5 检查停止按钮是否有效。
- 7.6 下班后设备应关闭电源、气源充分散热。
- 7.7 开机前与下班后应对设备进行清洁。
- 7.8 每月应检查电气与机械部分紧固螺丝是否松动。

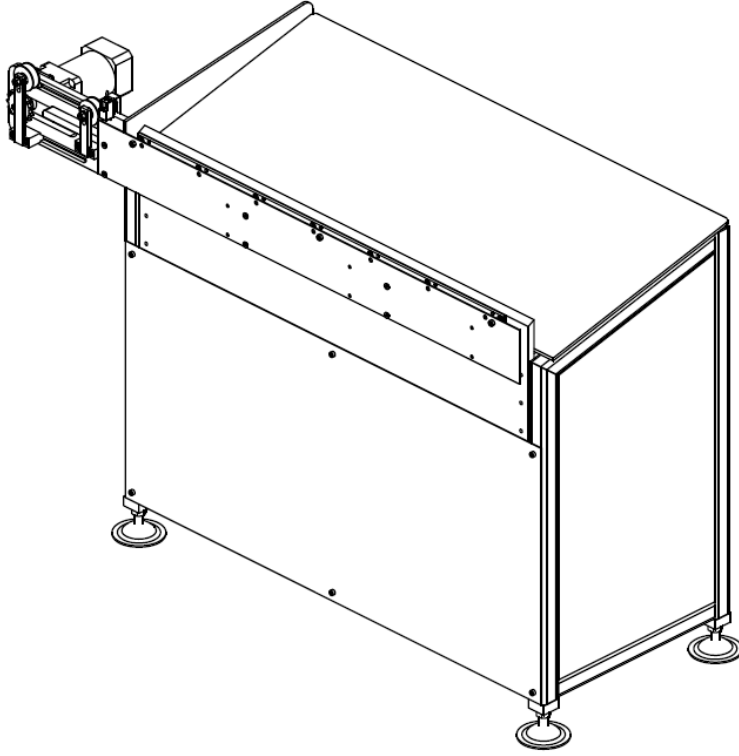
8. 设备运输与安装

- 8.1 设备采用立式木箱包装；。
- 8.2 采用立式运输，上部切勿重压。
- 8.3 装卸时应使用叉车托住机架底部，切勿吊装。
- 8.4 设备安装时，地面应平整，无需螺栓定位；安装时四周应预留 1 米以上空间方便维护。
- 8.5 确保气源压力并应装滤水装置，保持干燥无水份。
- 8.6 电源进线端应装短路保护开关；并配有可靠的接地线。
- 8.7 应对设备进行可靠接地保护。

9. 附件

- 9.1 整机示意图
- 9.2 装箱单
- 9.3 易损件清单
- 9.4 电气接线原理图
- 9.5 合格证
- 9.6 售后服务信息表

整机示意图





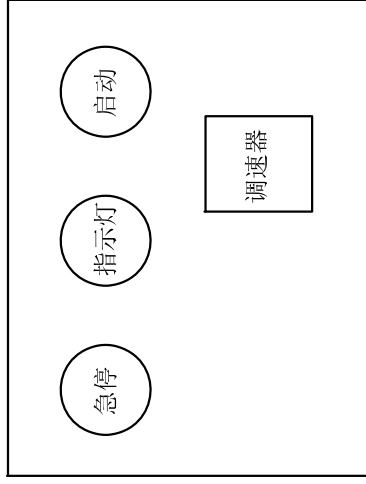
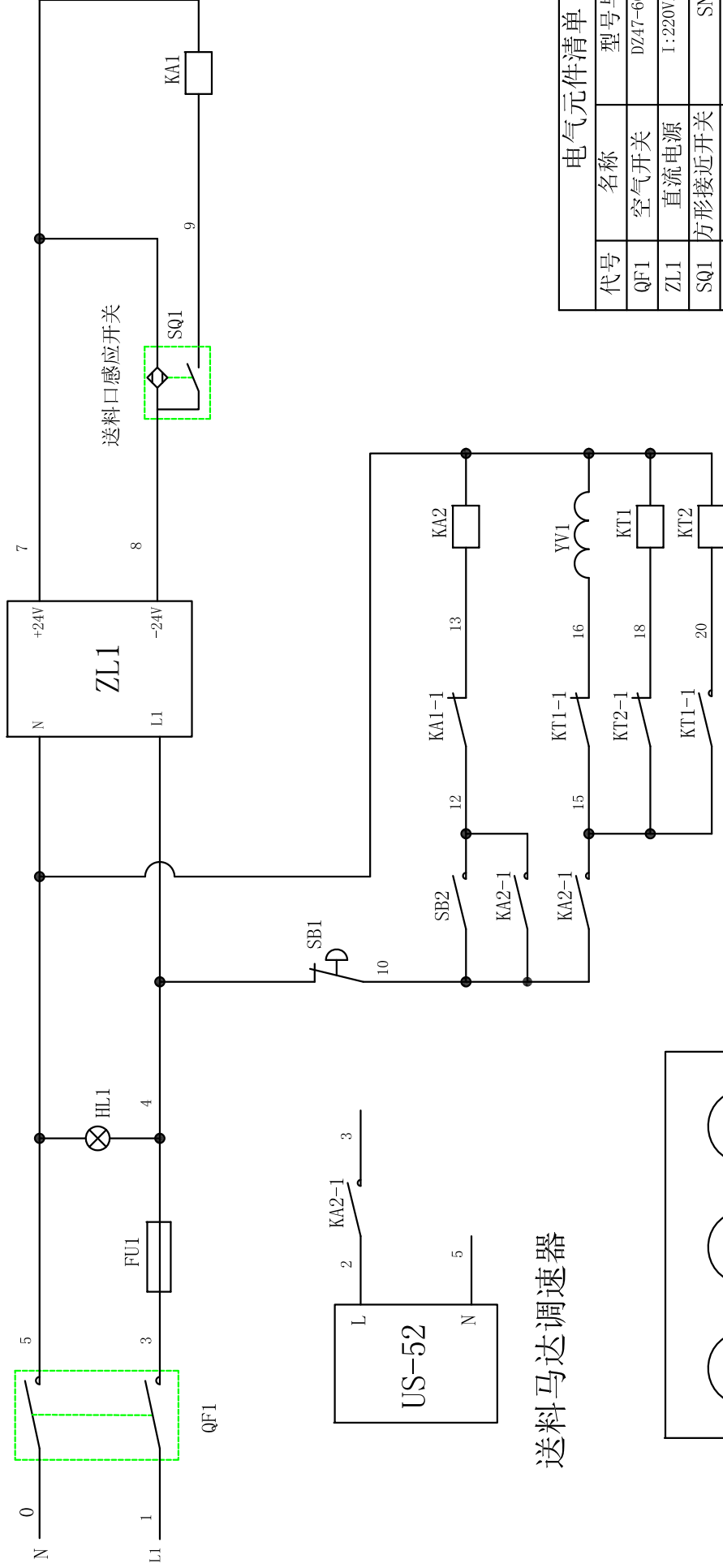
装箱单

序号	名称	规格	数量	备注
1	主机	JD1301 型	1 台	
2	使用说明书		1 份	

易损件清单

序号	名称	规格/图号	简图	备注
1	压轮	LS130113		
2	拨珠螺钉	M6x15		

气动式送料机电气原理图



电控箱面板按钮

送料马达调速器

电气元件清单		
代号	名称	型号与规格
QF1	空气开关	DZ47-60 C10
ZL1	直流电源	I:220VAC 0:24VDC
SQ1	方形接近开关	SN04-N
FU1	保险	5A 带座
KT1-2	时间继电器	DH48S 220VAC
KA1	中间继电器	24VDC 带座
KA2	中间继电器	220VAC 带座
HL1	指示灯	220V 红
SB2	平头按钮	PB 25 绿
SB1	急停开关	RE 25 红色
	送料电机	M560-402 60W 220V
YV1	顶料电磁阀	MVSC-220-4E1 220VAC